



آپتوس ایران
کفپوش بتنی

Aptus Iran
Concrete Products



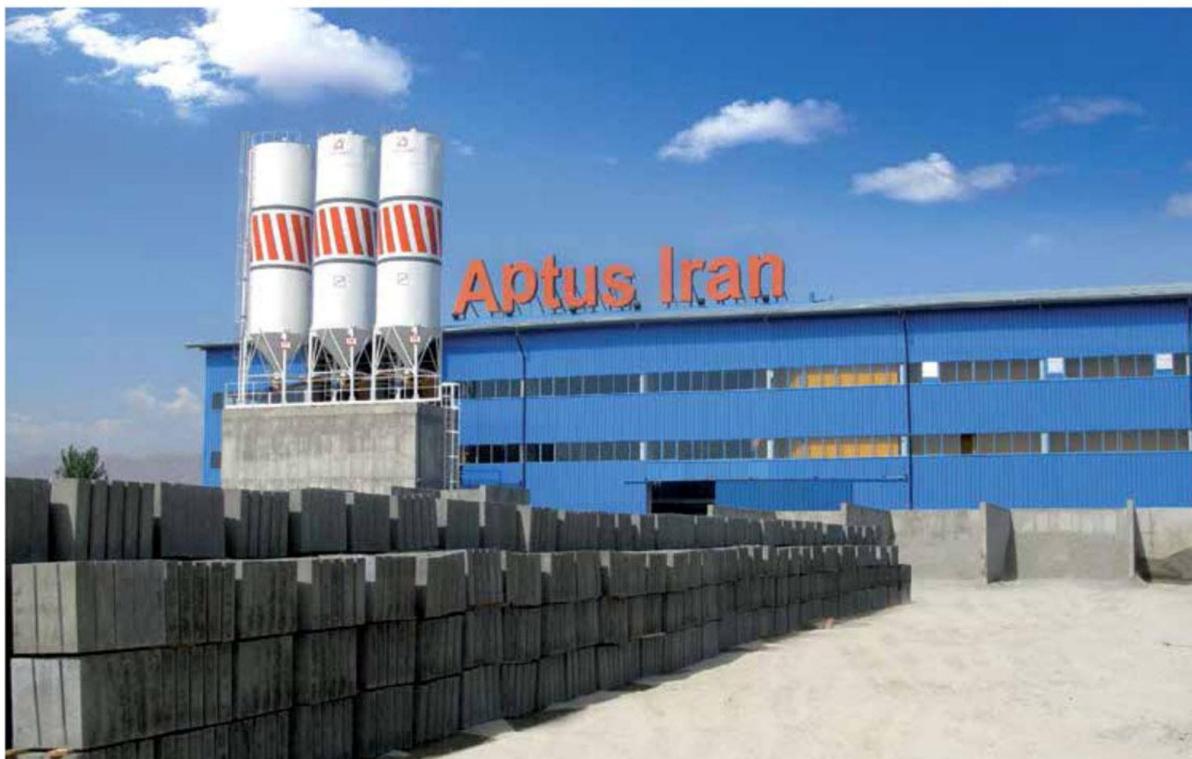
آپتوس ایران

بر این اساس روند حرکتی شرکت آپتوس ایران با اعتقاد راسخ به اصل بهبود مستمر و اجرای اثربخش فرآیندهای کاری در چارچوب نظام مدیریت یکپارچه تداوم یافته است، از اینرو کاملاً مشهود است که با ثبت سطح کیفی محصولات، شعار "ما کیفیت می‌سازیم" در تامین رضایت مشتریان و سایر ذینفعان تبلور یافته است. با چنین نگرشی تعالی و نیل به اهداف ذیل، مولفه‌های رشد و توسعه مجموعه را مشخص می‌نماید:

- توسعه بازارهای فروش و افزایش سهم بازار
- مشتری مداری و ایجاد بالاترین استانداردها برای رضایتمندی مشتریان
- ثبات کیفیت محصولات تولیدی و ترویج هویت آن در بازار
- ارتقاء سطح عملکرد و مشارکت منابع انسانی
- توسعه و ارتقاء سطح بهره‌وری فرآیند تولید
- توسعه و ارتقاء اصول ایمنی، بهداشت و محیط زیست در محدوده کاری سازمان

شرکت آپتوس ایران با بیش از سه دهه فعالیت در صنعت ساختمان کشور به عنوان یک سازمان دانش محور، همواره در تلاش بوده است که با اتکا به دانش فنی و تجربه نیروی انسانی متخصص خود نقش بسزایی را در توسعه و تعالی زیر ساخت‌های عمرانی و تأمین نیاز مشتریان ایفا نماید، از اینرو مأموریت یا محدوده کاری اصلی این شرکت به شرح ذیل معین گردیده است:

- پیمانکار عمومی (با داشتن بالاترین رتبه مرتبه کشوری)
- تولید انواع محصولات بتی (شامل بتن آماده، بلوك، کفپوش، جدول، نیوجرسی و ...)
- تحقیق و توسعه (تولید دانش و نوآوری در عرصه صنعت بتن با اجرای پژوهش‌های تحقیقاتی و پژوهشی)





مقدمه

آلینده‌ها یکی دیگر از ویژگی‌های این کفپوش‌هاست که مانند تمامی محصولات این شرکت به دلیل استفاده از مواد کاملاً طبیعی، با محیط زیست سازگاری کامل دارند. رنگ‌های مصروفی حاصل فرآوری مواد معدنی است و در ترکیب آنها از پیغمونت‌های شیمیایی استفاده نمی‌شود به همین دلیل در محصولات رنگ پریدگی مشاهده نمی‌شود. همچنین این کفپوش‌ها، نفوذ ناپذیر، بدون افت و جمع شدگی و تغییر شکل (در مقایسه با آسفالت) می‌باشد. با این رو مجریان و طراحان بسیاری با توجه به اصطکاک سطحی بیشتر، مقاومت و قیمت مناسب‌تر آن نسبت به آسفالت، از کفپوش‌های ترافیکی این شرکت به عنوان جایگزین خوبی برای آسفالت جهت پیاده روه، سواره روه، بندرگاه‌ها، معابر شهری و محوطه سازی‌ها یاد می‌کنند.

نصب آسان توسط نیروی انسانی نیمه ماهر، نصب مکانیزه با ماشین آلات ویژه از جمله مزایای فنی و اقتصادی این محصول نسبت به آسفالت می‌باشد که کاربرد استفاده این قطعات با کیفیت را گسترش داده است.

هرگاه سخن از بتن می‌شود تنها چیزی که به یاد می‌آورد سخت و محکم بودن آن است که از مهمترین خصوصیات بتن می‌باشد ولی زمانیکه سخن از کفپوش بتنی می‌شود علاوه بر سخت و محکم بودن، ظاهر آن نیز مدنظر است. در چند سال اخیر کفپوش بتنی (رنگی و ساده) به دلیل خصوصیات منحصر بفرد خود توانسته جایگاه ویژه‌ای به عنوان پوشش معابر شهری و ترافیکی پیدا کند و روز به روز بر متاقاضیان آن اضافه گردد. استفاده از کفپوش‌های بتنی صلب و با دوام برای پوشش محوطه‌های صنعتی و شهری بعنوان بهترین گزینه کفسازی مطرح می‌باشد زیرا دارای جذب آب بسیار کم و دوام زیاد در برابر عوامل جوی و سیکل‌های ذوب و یخ‌بندان است. کفپوش‌های آپتوس ایران دارای سطحی یکنواخت و رنگ‌بندی متنوع می‌باشند و به منظور جلوگیری از لیز خوردن و نیز دوام و پایابی آن از مرغوب‌ترین نوع ریز دانه در رویه این کفپوش‌ها استفاده شده است. بافت متراکم و بسیار مقاوم رویه این کفپوش‌ها در مقابل مواد شیمیایی، روغن و سایر



Stylish, resistant and easy to use

فرآیند تولید کفپوش

می‌باشد. رنگ‌های مصرفی در لایه بالایی این محصولات، از معترض‌ترین برنده آلمانی موجود در بازار تهیه می‌شود که منجر به کیفیت مطلوب سطح رویی کفپوش‌ها می‌گردد.

پس از انجام قالب‌گیری اتوماتیک که با سرعت بالا انجام می‌پذیرد، نوار نقاله‌ها بصورت کاملاً برنامه ریزی شده سینی‌های حاوی کفپوش‌ها را در داخل یک بالابر ۲۲ طبقه‌ای انتقال می‌دهند و سپس یک ریاط با سیستم تمام اتوماتیک این محصولات را به داخل قنسه‌های عمل آردن (Curing) هدایت می‌نماید تا کفپوش‌ها در دمای ۲۵ الی ۳۰ درجه سانتی‌گراد و در رطوبت بالای ۸۰٪ به مدت ۴۸ ساعت عمل آوری گردند. این عملیات باعث افزایش کیفیت کفپوش‌ها می‌شود. پس از طی این مراحل، انواع کفپوش‌های تولید شده (در شکل، رنگ و ابعاد مختلف) بطور اتوماتیک از اتاق عمل آوری خارج و بسته بندی، پالت گذاری و آماده ارسال می‌گردند.

کفپوش‌های بتی تولید این شرکت به روش اسلامپ صفر تولید می‌شود. به بیان ساده در این روش بتن با درصد آب بسیار پایین توسط میکسرهای سیارهای در بهترین کیفیت اختلاط بتن با زمان میکس مناسب، تولید می‌گردد. در این سیستم نسبت آب به سیمان توسط حسگرهای مربوطه محاسبه گردیده و به صورت اتوماتیک میزان آب مورد نیاز به سنگدانه‌ها اضافه می‌گردد، سپس مصالح یا مواد اولیه تولید شده داخل میکسرها، درون قالب‌های مربوطه ریخته شده و طی چند مرحله توسط "پرس و پرله" متراکم می‌شود.

لازم به ذکر است که کفپوش‌ها با روش پرس خشک و به صورت قالب خوابیده عملاً در دو لایه تولید می‌شوند که بخش زیرین آن با ضخامت بیشتر از بتی با طرح اختلاط خاص می‌باشد (درشت‌دانه‌تر) و لایه رویی یا بالایی آن به ضخامت کمتر (ریز‌دانه‌تر) از بتن معمولی با رنگی با طرح اختلاط مشخص و مقاوم در برابر سایش (سیلیسی)



تعريف کفپوش

(مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۲۷۵۵)

فرآوردهای بتُنی است که اجزاء آن به طور مناسبی متراکم شده به طوریکه شکل و ضخامت یکنواخت داشته و دارای خصوصیات هندسی مشخص شده است.

کفپوش‌ها از دو سطح رویی (Face) و سطح بستر (Main) تشکیل شده است.

سطح رویی (Face):

سطوحی که هنگام استفاده از کفپوش نمایان است و در معرض سایش قرار می‌گیرد در این سطح از مصالح ریز دانه و یکنواخت استفاده می‌شود.

سطح بستر (Main):

سطوحی است که زیر لایه رویی قرار گرفته و پس از چیدن کفپوش در تماس با زمین بوده و نمایان نمی‌باشد.
این سطح دارای مصالح درشت دانه تری می‌باشد.

مصالح تشکیل دهنده کفپوش

سیمان

خصوصیات سیمان مصرفی باید با استانداردهای ملی، ویژگی‌های سیمان پرتلند و سیمان سفید به شماره‌های ۱۴۷۴۸ (آب اختلاط بتن) و ۲۹۳۱ ایران مطابقت داشته باشد.

آب

آب مصرفی باید صاف، تمیز و عاری از مواد آلی، قلیایی و اسیدی که برای ساخت ملات مضر هستند باشد. خصوصیات آب اختلاط مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۴۷۴۸ (آب اختلاط بتن) مورد استفاده قرار می‌گیرد.

موارد استفاده و کاربرد کفپوش

- کفسازی صنعتی و تزئینی
- کف پله محوطه‌های بیرونی
- فروشگاه‌های بزرگ و ابزارها
- رویه رمپ‌ها، شبکه‌ها و پیچ‌ها
- سطح معابر، پیاده‌روها و تقاطع‌ها
- رویه محوطه‌های صنعتی و کارگاه‌ها
- پارکینگ‌ها، ابزارهای اتومبیل و هواپیما
- رویه محدوده‌های ایستگاه‌های عوارضی
- سیستم‌های روسازی کف و ضد سرخوردگی
- مکان‌هایی که سطوح تحت سایش شدید قرار دارند
- رویه جاده‌یی با سرعت کمتر از ۵۰ کیلومتر در ساعت
- رویه محوطه‌های پلاسیگاهی و جایگاه‌های سوخت‌گیری
- کف‌های هشدار دهنده و سرعت‌گیر حاشیه‌ای و عرضی جاده‌ها و اتوبان‌ها و رویه محدوده‌های ایستگاه‌های عوارضی

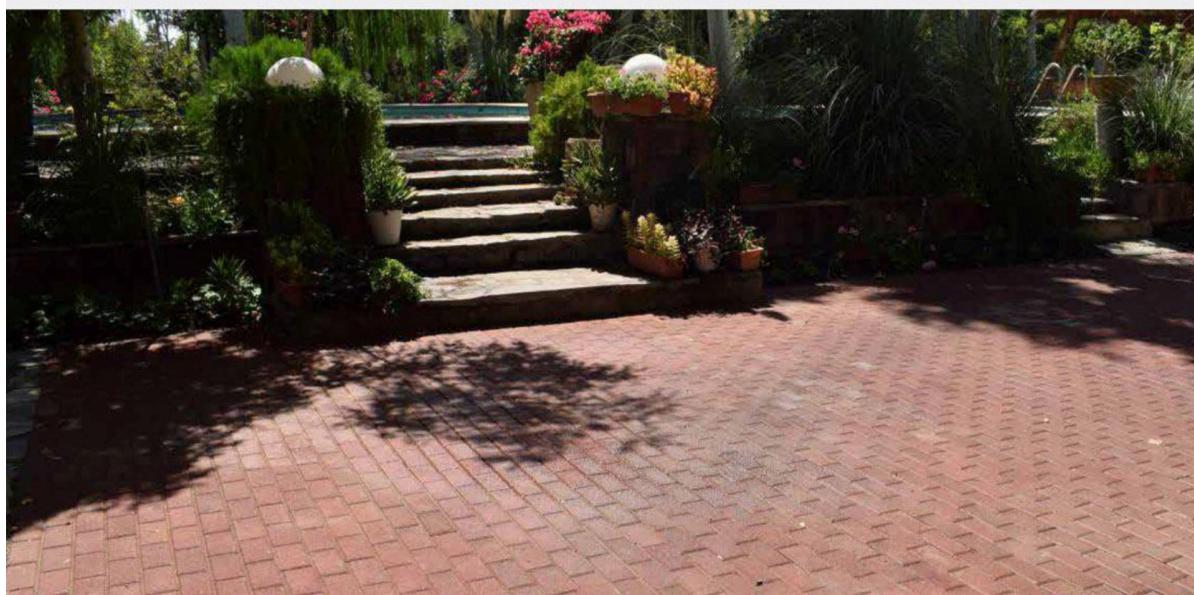
مزایای استفاده

ارزان و بسیار مقرون به صرفه: این کفپوش‌ها با توجه به هزینه اجرای اولیه و عدم نیاز به اصلاحات بعدی و هزینه‌های تعمیر و نگهداری بسیار پایین، از نظر اقتصادی مقرون به صرفه می‌باشد.

استحکام فشاری و خمی: از نظر مشخصات فنی و مقاومت در برابر بارهای قائم و عبوری نسبت به روسازی آسفالتی بسیار پایدارتر می‌باشد.

نگهداری و نظافت آسان: به دلیل سطح صاف و صیقلی بودن، عدم نفوذ و جذب مواد خارجی به درون آن از نگهداری و نظافت آسانی برخوردار است.

زیبا و مجلل: ظاهری زیبا و قابل توجه دارد و به همین دلیل در



مبلمان شهری و قطعات بتنی

متراژ در هر پالت (M)	ارتفاع (H)	عرض (W)	طول (L)	کفپوش نوستالیت ضخامت ۶ سانتیمتر	
14.7	6	—	—	(C) رنگ (● ● ● ● ● ●)	
10.78	8	11	23	کفپوش یونی ضخامت ۸ سانتیمتر	
12.7	6	12	20	کفپوش دمبلی (I) ضخامت ۶ سانتیمتر	
11.2	6	25	34	کفپوش ساسو ضخامت ۶ سانتیمتر	
10.8	8	10	20	کفپوش یونیورسال ضخامت ۸ سانتیمتر	
8.7	8	10	20	کفپوش ترافیکی شش ضلعی ضخامت ۸ سانتیمتر	
14.4	6	20	20	کفپوش ۲۰ در ۲۰ سانتیمتر	
13.75	6	25	25	کفپوش ۲۵ در ۲۵ سانتیمتر	
14.04	6	30	30	کفپوش ۳۰ در ۳۰ سانتیمتر	
14.4	6	40	40	کفپوش ۴۰ در ۴۰ سانتیمتر	
14	6	50	50	کفپوش ۵۰ در ۵۰ سانتیمتر	
14.4	6	40	40	کفپوش ۴۰ در ۴۰ سانتیمتر	



خصوصیات سطح، ظاهر و رنگ کفپوش (Visual Inspection)

(مطابق با بند ۳-۲-۴ استاندارد ملی ایران به شماره ۲۵۵-۷۵۵) بعد از اطمینان یافتن از صحت مصالح ورودی و کنترل کیفیت در مرحله تولید، بررسی سایر خصوصیات ظاهری از طریق چشمی نیز می‌تواند صورت گیرد. در شرایط طبیعی نور روز و شرایط آب و هوا ی خشک نباید روی سطح کفپوش هیچگونه برآمدگی، تورفتگی غیر متعارف پوسته شدن یا ترک خوردگی از فاصله ۲ متری مشاهده شود و رنگ کفپوش‌ها در هر مسافتی باید یکنواخت باشد.

ابعاد و رواداری‌های کفپوش (Dimensions Tolerance)

(مطابق با بند ۲-۲-۴ الزامات هندسی - استاندارد ملی ایران به شماره ۲۵۵-۲) تعاریف:

ابعاد اسمی: ابعادی است که توسط تولید کننده مشخص می‌شود.
ابعاد واقعی: ابعادی است که پس از تولید توسط اندازه گیری بدست می‌آید.

ابعاد اسمی کفپوش‌های تولیدی شرکت آپتوس در صفحه روبرو قابل مشاهده است.

رواداری (میلی‌متر)	ابعاد
$\pm 0.3\%$	طول
$\pm 0.3\%$	عرض
2 ± 0.3 میلی‌متر (برای ضخامت کمتر از ۴۰ میلی‌متر)	ضخامت قطعه
3 ± 0.3 میلی‌متر (برای ضخامت بیشتر از ۴۰ میلی‌متر)	

یکی از ویژگی‌های بارز تولید قطعات بتی کارخانه آپتوس ایران تطابق زیاد بین ابعاد اسمی و ابعاد واقعی تولید است که علاوه بر دقت بالای دستگاه‌های تولید، کنترل و نظارت ویژه‌ای بر ابعاد و رواداری‌های محصولات انجام می‌گیرد.
ابعاد واقعی کفپوش‌ها از ابعاد اعلام شده توسط تولید کننده، حداقل انحرافات ابعادی بایستی مطابق با جدول روبرو باشد.
جدول انحراف از ابعاد واقعی مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۵۵-۲

جذب آب (Water Absorption)

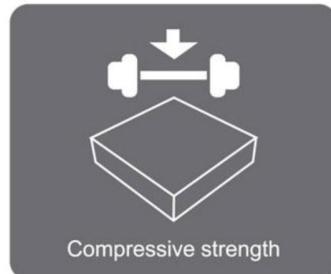
(مطابق با بند ۶-۲-۴ استاندارد ملی ایران به شماره ۲۵۵-۷۵۵)

محدوده قابل پذیرش (برای میانگین آزمون‌ها)	نوع آزمون	نوع محصول
حداکثر ۷٪	درصد جذب آب نهایی	کفپوش بتی



مقاومت فشاری کفپوش

(Mطابق با استاندارد BS EN 6717-1:2003)



مقاومت فشاری یکی از مشخصه‌های مورد نظر در کنترل کیفیت کفپوش‌های ترافیکی می‌باشد. مقاومت فشاری به مقاومت کفپوش در برابر اعمال بار قائم اطلاق می‌شود. بر اساس حد این استاندارد میانگین مقاومت فشاری نمونه ۲۸ روزه نباید از ۴۹ Mpa کمتر باشد. (مقادیر مقاومت فشاری هر نمونه منفرد نیز نباید از ۴۰ Mpa کمتر باشد). جدول دسته بندی رده مقاومت فشاری بر اساس ضخامت کفپوش (Mطابق با BS 6717)

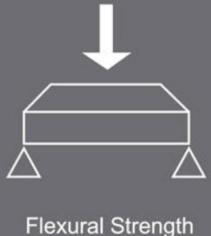
قابلیت تحمل ترافیک	مقاومت فشاری (Mpa)		ضخامت کفپوش (mm)	رده مقاومتی
	میانگین	تکی		
Heavy traffic	۵۰	۴۰	۸۰-۱۰۰	Class A
Medium traffic	۴۰	۳۳	۸۰-۱۰۰	Class B
Light traffic	۳۰	۲۵	۸۰-۱۰۰	Class C
Foot paths	۲۰	۱۵	۶۰	پیاده‌رو

هر چند که در آیین نامه ۷۵۵-۲ ایران آزمون مقاومت فشاری به صورت مستقیم بر روی کفپوش انجام نمی‌گیرد ولی در آیین نامه‌های مختلف جهان برای کفپوش‌های ترافیکی حداقل مقاومت ۴۰ Mpa توصیه شده است.



مقاومت خمشی

(مطابق با بند ۴-۲-۴ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۵۵) میانگین مقاومت شکست مطابق با این استاندارد باید بیشتر از مقدار جدول زیر مناسب هر رده باشد و میانگین شکست هیچ آزمونه منفردی نباید کمتر از مقادیر جدول زیر مناسب هر رده باشد. رده‌های مقاومت شکست خمشی کفپوش سیمانی برای کاربرد بیرونی مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۷۵۵



رده	میانگین مقاومت Mpa	مقادیر آزمونه منفرد Mpa
۱ (در معرض مقاومت کم سایشی)	۳/۵	۲/۸
۲ (در معرض مقاومت متوسط سایشی)	۴	۳/۲
۳ (در معرض مقاومت زیاد سایشی)	۵	۴

مقاومت در برابر ذوب و یخbandان

(مطابق با بند ۹-۵ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۵۵) در این بند مقاومت کفپوش بتنی در برابر ۵۰ سیکل یخbandان (0°C - -15°C) در نظر گرفته که در نهایت وزن آن پس از گذراندن این چرخه نباید بیشتر از ۱٪ کاهش یابد. تمام کفپوش‌های مجموعه آپوس ایران الزامات این استاندارد را برآورده ساخته و از مقاومت بالایی در برابر سیکل‌های ذوب و یخbandان برخوردارند.



کنترل کیفیت QC

کنترل کیفیت از معدن تا محل اجرا پروژه را انجام داده و محصولی منطبق با معیارهای استاندارد ملی ایران و جهانی (BS,ASTM,...) ارائه دهد. بخشی از فعالیت‌های مهم آزمایشگاه کنترل کیفیت آپتوس ایران به شرح زیر می‌باشد:

- ارائه مشاوره به مشتریان
- کنترل کالibrاسیون (Calibration)
- انجام آزمایشات مختلف قطعات بتی
- کنترل و بهبود کیفیت محصولات و تضمین آنها
- کنترل و ارائه کلیه طرح‌های اختلاط بتی مصرفی در قطعات
- کنترل کیفی مصالح سنگی و سیمان جهت مصرف در قطعات
- کنترل و نظارت مستمر بر ساخت مصالح تولید قطعات و عمل آوری آن در فصول مختلف
- مطالعه و تحقیق جهت ارتقاء کیفیت و دوام بتی با استفاده از مواد افزودنی و عمل آوری صحیح
- تهیی شناسنامه فنی محصولات و ارائه آن به مشتریان محترم و پیش‌بینی مقاومت خشمی و فشاری نهایی کفپوش از دیگر فعالیت‌های این مرکز، آسیب شناسی و ارزیابی سازه‌های بتی به منظور بررسی مقاومت و مقاوم سازی آنها می‌باشد که بدین منظور آزمایش‌های نیمه مخترب و غیر مخترب شامل مغذه گیری، چکش اشمت و... انجام می‌شود.

در فرآیند تولید بتن، کنترل کیفیت از نقش و اهمیت بسیار بالایی برخوردار است. کنترل کیفیت، از دیدگاه مختلف معانی متفاوتی دارد. گاهی اوقات اینگونه تصور می‌شود که این عبارت مترادف با تضمین کیفیت است و یا صرفاً کنترل کیفیت به تحلیل داده‌های آزمایش محدود می‌شود. در فرآیند کنترل کیفی، منظور از تضمین کیفیت، عملیات قانون مندی است که به واسطه آن مشتری اطمینان حاصل می‌کند که با اعمال کنترل‌های دقیق بر تمام مراحل و جنبه‌های مختلف تولید، محصول نهایی با مشخصات مورد توافق و منطبق بر ضوابط و استانداردهای موجود در کشور بdst می‌آید. مطابق با آیین نامه و استانداردهای مربوط به قطعات بتی وجود یک واحد کنترل کیفیت مستقر در کارخانه تولیدی الزامیست. این واحد سه وظیفه عمدۀ به عهده دارد:

- کنترل کیفیت مصالح ورودی به کارخانه پیش از مصرف
- انطباق خصوصیات قطعات قبل و بعد از عمل آوری با الزامات استانداردها
- ارزیابی نتایج بدست آمده از آزمایش‌ها و پیدا نمودن نقاط ضعف در فرآیند تولید، حمل و بسته‌بندی قطعات

شرکت آپتوس ایران مفتخر است که با دارا بودن آزمایشگاه کنترل کیفیت مجهز و تحت نظارت دقیق نیروهای متخصص، کلیه آزمایش‌های





کنترل نهایی، بسته بندی و نشانه گذاری

(مطابق با بند ۷ استاندارد ملی ایران به شماره ۲-۷۵۵) پس از پشت سر گذاشتن مراحل تولید و عمل آوری و پس از برآورده ساختن الزامات فنی و هندسی استاندارد، کفپوش کیفی آپتوس ایران که با درج عالمت تجاری تولید کننده، عنوان محصول، شماره استاندارد ملی، تاریخ تولید، ابعاد اسمی و همچنین نشان استاندارد ملی ایران آماده پالت گذاری، بارگیری و قابل ارائه به بازار مصرف می‌باشد.

مقایسه کیفی کفپوش‌های بتُنی ترافیکی با آسفالت و بتُن روسازی غلتکی

مشخصات	کفپوش بتُنی ترافیکی	آسفالت	بتُن روسازی غلتکی (RCCP)
استحکام خمثی و فشاری	خوب	متوسط	خوب
پایداری در برابر عوامل جوی	خوب	ضعیف	خوب
تحمل بار عبوری	خوب	ضعیف	خوب
سرعت ساخت و ساز و اجرا	سریع	سریع	سریع (نیاز به ماشین آلات ویژه)
هزینه اولیه	متوسط	کم	زیاد
قابلیت بازیافت	دوستدار محیط زیست	قابلیت بازیافت ضعیف	هزینه بالا جهت بازیافت
مشخصات ظاهری	خوب	ضعیف	محدودیت تنوع رنگ

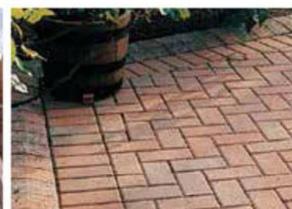


گزارش نتایج آزمون کفپوش های بتنی ترافیکی مطابق استانداردهای مختلف

ردیف	شرح آزمون	حد استاندارد					نتیجه آزمون کفپوش آپتوس
		BS EN 6717	ASTM C 936	الرامات شهرداری تهران	استاندارد ملی ایران ISIRI 755		
۱	طول رواداری ابعاد	±۲	±۱/۶	۰/۳ درصد طول اسمی	۰/۳ درصد طول اسمی	طول	
	عرض	±۲	±۱/۶	۰/۳ درصد عرض اسمی	۰/۳ درصد عرض اسمی	عرض	
	ارتفاع	±۳	±۳/۲	۰/۲ ± ۰/۱ میلی متر	۰/۲ ± ۰/۱ میلی متر	ارتفاع	
۲	مقاومت فشاری (Mpa)	≥۴۹	≥۵۰	-	-	مقاومت فشاری (Mpa)	
۳	مقاومت خمثی (Mpa)	≥۴	≥۵	≥۵/۵	≥۵	مقاومت خمثی (Mpa)	
۴	حداکثر سایش (mm) با آزمون چرخ پهن	≤۲۳	≤۲۵	≤۲۵	≤۲۰	حداکثر سایش (mm) با آزمون چرخ پهن	
۵	جذب آب (درصد وزنی)	≤۶	≤۵	≤۶	≤۷	جذب آب (درصد وزنی)	
۶	مقاومت در برابر ذوب و بخ بنдан درصد کاهش وزن بر اثر ۵۰ سیکل ذوب و بخ	≤۱/۵٪	≤۱٪	≤۱٪	≤۱/۵٪	مقاومت در برابر ذوب و بخ بندان درصد کاهش وزن بر اثر ۵۰ سیکل ذوب و بخ	



www.aptusiran.com, info@aptusiran.com



دفتر مرکزی
کرج، مهرپیلا، خیابان درختی، شماره ۱۸۱
ساختمان آپتوس، واحد ۴ و ۵
تلفن: ۰۲۶-۳۳۵۰۶۹۰۰، فکس: ۰۲۶-۳۳۵۰۷۷۸۷
کارخانه تلفن: ۰۲۶-۳۳۱۰۰



telegram.me/aptusiran